

首届中国质量奖颁发

■文/孙霞云 图/宋平一



图为国务委员王勇（左一）正在颁奖

12月16日，首届中国质量奖颁奖仪式在北京航天城举行，中国航天科技集团等45家组织和4名个人荣获首届中国质量奖和提名奖。国务委员王勇出席仪式，并为获得首届中国质量奖的组织和个人颁奖。



颁奖仪式前，王勇观摩了“玉兔”登月模拟演示。他指出，中国质量奖孕育多年，在举国上下欢庆嫦娥三号探测器成功奔月的激动时刻，在北京航天城举行首届中国质量奖颁奖仪式，这是对中国航天最好的奖赏。中国航天事业在50多年的发展中积淀了许多经验，最值得总结的经验之一，就是质量文化和一整套科学系统的质量管理方法，就是始终坚持质量是第一。在这里颁发首届中国质量奖，是宣传中国质量、展现“中国制造”良好形象的好时机。他强调，提高经济发展质量，打造中国经济升级版，离不开质量支撑。

中国质量奖评选委员会主任委员、两院院士、北京理工大学原校长王越，代表评审表彰委员会宣读了表彰决定及获奖名单。经中国质量奖评选委员会评审、中国质量奖评审表彰委员会审定并经国务院批准，决定对中国航天科技集团公司基于质量问题“双归零”系统管理方法、海尔集团公司“人单合一双赢”为核心的质量管理模式和在我国推广、普及全面质量管理模式作出突出贡献的中国工程院院士刘源张先生授予首届中国质量奖。另外，对华为投资控股有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司、大连造船厂集团有限公司、雅戈尔集团股份有限公司、联想（北京）有限公司、中联重科股份有限公司等43个组织以及3名个人在推进中国质量管理方法创新、模式创新、制度创新等方面所作的贡献授予首届中国质量奖提名奖。他表示，中国质量奖评审表彰的重点是参评组织的质量管理方法和模式的先进性、创新性、可推广性，不是对获奖组织产品、品牌的评价。

中国质量奖评审表彰委员会主任委员支树平在讲话中表示，党中央、国务院历来高度重视质量工作，建立国家质量奖励制度是国际通行做法。中国质量奖评选着重于

获得首届中国质量奖的组织（共2个）

序号	组织名称	获奖内容
1	中国航天科技集团公司	基于质量问题“双归零”的系统管理方法
2	海尔集团公司	以“人单合一双赢”为核心的质量管理模式

获得首届中国质量奖的个人（共1名）

序号	姓名	单位	职称/职务
1	刘源张	中国科学院数学与系统科学研究院	中国工程院院士、研究院

获得首届中国质量奖提名奖的个人（共3名）

序号	姓名	单位	职称/职务
1	李斌	上海电气液压气动有限公司	工段长
2	程虹	武汉大学质量发展战略研究院	院长
3	张吉平	中石化胜利石油工程有限公司渤海钻井总公司	高级技师



“评管理”、“评理念”，树立质量管理标杆，激励质量管理创新，进而促进质量升级，推动经济转型升级，具有特殊意义和重要作用。实现经济转型升级，必须注重质量升级。实现质量水平升级，必须注重质量管理。而创新质量管理，必须注重标杆示范。中国质量奖就是要旗帜鲜明地弘扬追求卓越的质量精神，坚定不移地推广先进的质量管理模式和方法，向世界展示中国质量最新发展水平。他期望获奖的组织和个人珍惜荣誉、再接再厉；广大社会组织和企业要学习获奖者的好理念、好经验，以质量兴企，以质量报国；广大质量工作者认真研究把握质量工作规律，深入探索质量发展之路；各级政府要更

加重视和扎实推进质量工作；质检部门更要恪尽职守、勇挑重担，坚定不移“抓质量、保安全、促发展、强质检”，凝聚全社会力量共同建设质量强国。

中国质量奖获奖组织代表、中国航天科技集团公司董事长许达哲在发言中表示，在举世瞩目的嫦娥三号任务获得圆满成功、我国成为世界上继美国和前苏联之后第三个拥有月球表面软着陆技术的国家、我国探月工程开启了新的征程之际，中国航天科技集团公司荣获首届中国质量奖，这是党和国家对航天事业发展取得成就的充分肯定，也是对航天科技集团公司质量工作的最高评价。质量是企业生命，

质量兴则企业兴，企业强则国家强。他代表获奖组织向全社会倡议：认真贯彻《质量发展纲要》要求，牢固树立质量第一的发展理念，坚持诚实守信、持续改进、创新发展，追求卓越的质量精神，全面加强质量管理，持续推进技术创新，探索完善品牌建设，不断提升效益水平。获得提名奖的上海电气液压气动有限公司工段长李斌在发言中说：“当我站在这里，捧起这座沉甸甸的中国质量奖奖杯，我可以自豪地大声讲，咱们中国工人有质量！”他充满激情的发言，赢得了热烈的掌声。

据了解，目前国际上已有美国、欧盟、德国、日本等88个国家和地区设立了国家质量奖。中国质量奖2012年经全国评比达标表彰工作协调小组审定并报请中央批准设立，是我国质量领域的最高荣誉，开展周期为两年，设中国质量奖和中国质量奖提名奖。2013年，经自愿申报，有30个省区市、10个计划单列市及副省级城市人民政府、19个全国性行业协会审查推荐，共有261个组织和97名个人参评首届中国质量奖。为做好首届中国质量奖评审工作，质检总局、发展改革委、科技部、工业和信息化部、农业部等国务院有关部门以及相关科研院所、社会团体等，组成了中国质量奖评审表彰委员会。中国质量奖评审表彰委员会专门成立评选委员会和监督委员会，建立起相互独立、相互制约、相互监督的中国质量奖评审机制。

获得首届中国质量奖提名奖的组织（共43个）

序号	组织名称	获奖内容
1	华为投资控股有限公司	以客户为中心的质量管理创新模式
2	山西太钢不锈钢股份有限公司	以六西格玛为核心的全员全过程精细化管理模式
3	大连造船厂集团有限公司	基于零缺陷的全面质量管理模式
4	雅戈尔集团股份有限公司	以品牌为核心的“三全”质量管理模式
5	联想（北京）有限公司	“复盘”管理模式和NUDD质量风险管控体系
6	中联重科股份有限公司	分层级矩阵式质量管控模式
7	潍柴动力股份有限公司	卓越绩效管理+WOS精益相融合的质量管控模式
8	珠海格力电器股份有限公司	以“掌握核心科技”为理念的质量管理模式
9	成都飞机工业（集团）有限责任公司	以“过程为基础、流程显性化、三位一体”为主要内容的质量管理体系
10	长春轨道客车股份有限公司	贯穿“质量门-里程碑-控制点”的生产全过程质量控制模式
11	上海振华重工（集团）股份有限公司	基于零缺陷的全过程质量管理体系
12	广西玉柴机器股份有限公司	基于“零缺陷、零容忍”的全员精益质量管理模式
13	云南白药集团股份有限公司	以GMP为基础、以风险管理为核心的全面质量管理体系
14	三一集团有限公司	基于“五步卓越法”的质量管理体系
15	中国航天科工防御技术研究院	基于武器系统总承包的质量管理体系
16	西安飞机工业（集团）有限责任公司	基于“四强一惠”理念的质量管理模式
17	徐工集团工程机械股份有限公司	基于精益六西格玛的全过程质量管理模式
18	正泰集团股份有限公司	以绿色为主题的全面质量管理体系
19	广西柳工机械股份有限公司	基于数据与事实的量化质量管理模式
20	沈阳机床股份有限公司	以“全面监管与分体运行”为核心的双层质量管理模式
21	中国船舶重工集团公司第七〇二研究所	以“八个注重”为特色的质量管理模式
22	万向钱潮股份有限公司	基于“四不-四早”的质量安全风险管控体系
23	杭州汽轮机股份有限公司	以“模块化设计、并行化制造、个性化服务”为主要内容的质量管理模式
24	广东格兰仕集团有限公司	以顾客为中心的预防型质量管理体系
25	四川航空股份有限公司	以“九大联动”为基础的质量管理模式
26	青岛海信电器股份有限公司	“一二三四五”全方位质量管理体系
27	中国船舶重工集团公司第七二五研究所	以科技驱动为核心的质量管理模式
28	特变电工股份有限公司新疆变压器厂	以质量责任制为核心的质量管理模式
29	上海核工程研究设计院	以“万无一失、一失万无”为理念的设计质量管理模式
30	中国人民解放军第五七一九工厂	柔性化修理模式、主动化服务模式与信息化经营模式相结合的质量管理模式
31	上海锅炉厂有限公司	以“六个精心”为基础的工程质量管理模式
32	山东如意科技集团有限公司	以“科技领先、精品战略”为理念的全过程质量管理模式
33	甘肃大禹节水集团股份有限公司	以创新为引领的质量管理模式
34	许继集团有限公司	“横到边、纵到底”的质量责任管理体系
35	金陵饭店股份有限公司	以“细意浓情”为核心的服务质量管理模式
36	烽火通信科技股份有限公司	以五级质量保证为核心的质量保证责任体系
37	黄山旅游发展股份有限公司	以“标准化、精细化、个性化、国际化”为引领的质量管理体系
38	安徽合力股份有限公司	融合先进质量管理方法的精益品质管理模式
39	青海盐湖工业股份有限公司	以技术创新为引领的全面质量管理模式
40	山东东阿阿胶股份有限公司	以“全产业链质量控制”为核心的管理模式
41	上海新世界股份有限公司	基于“精钻”模型的服务质量管理体系
42	西安陕鼓动力股份有限公司	以质量文化为引领的零缺陷质量管理模式
43	好孩子儿童用品有限公司	以预防为主的全方位质量管理模式